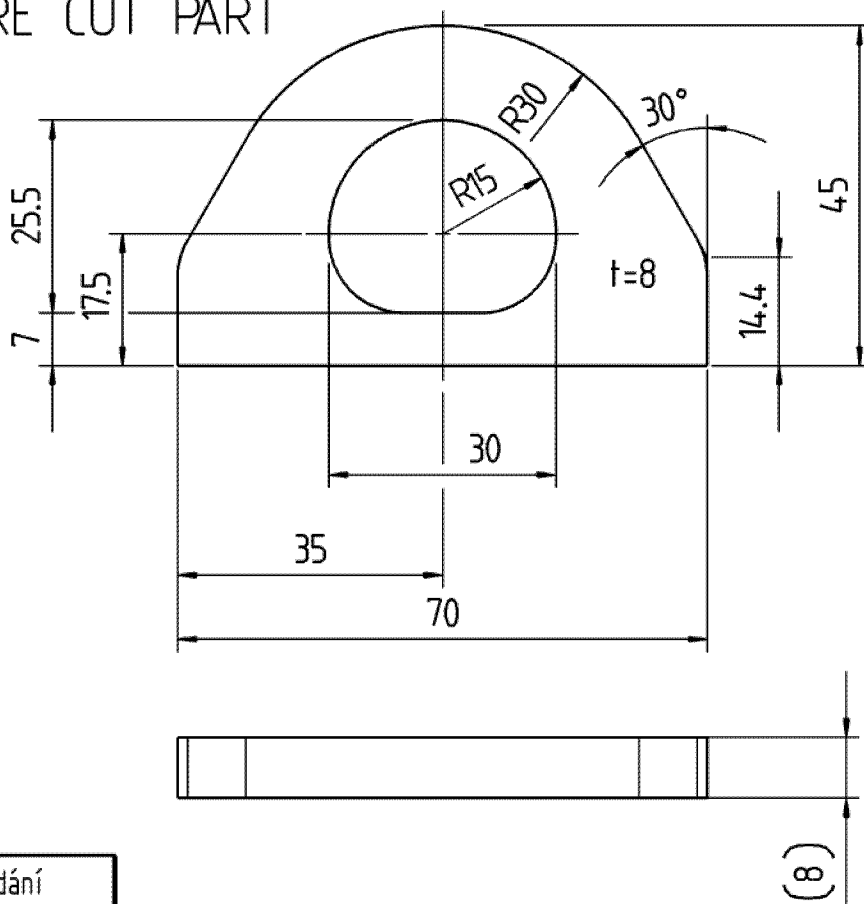
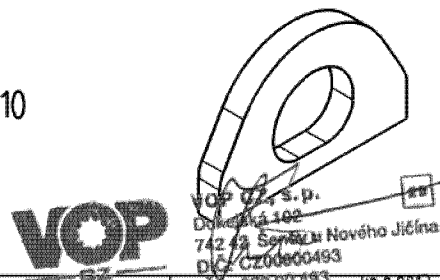


ROZVINUTÁ SOUČÁSTI
PRE CUT PART



Stav v čase dodání	
Odkoujení (stupeň čistoty SA 2 1/2 podle ISO 8501-1)	...
bez ořepů podle WN 11310	X
Přípustná horní mez během řezání plamenem (také kladná kulička podle WN 10 572)	...
Bez oleje / bez mastnoty	X
Naolejovaný	...
Přípustné olejování	...
Alternativně určit stav v čase dodání pomocí X	

NEKOTOVANE RADIUSY R10
UNDIMENSIONED RADII R=10



First angle projection		02	Material Spec. changed from S355 to S275. Materialová specifikace změněna z S355 na S275.	Adam Šimíček	Tolerance class 00-00-493	13.9.2013	
General tolerance (GT) in mm Size range		Index	alteration	Change no	Fit	Toler.	
> 30 > 120 > 400 > 1000 ≤ 30 ≤ 120 ≤ 400 ≤ 1000		Inspection dim.	Material: EN 10025 S275 JR or Equiv.			Weight: in kg	
GT coarse		Auxiliary dim. ()	Blank no:			0.1	
L 1 2 2 3 4		Date Name	Title:			PROD.	
< 1 2 4 6		Drawn 9.5.2012 K.Schmeyz	joining plate				Scale 1:1
Lengths (L) and angle (\angle) = ± GT		Checked 9.5.2012 K.Schmeyz					
Tolerance Symbols ISO 1101		Auth'd 29.5.2012 W.Edmunds	Drawing number			Sheet: 1	
○ roundness = 1/2ø-Tol.		M.check. 13.6.2012 D.Thomas					
- □ straightness/flatness = GT			14014221901			of: 1	
◎ ↗ concentricity/run out = GT							
≡ symmetry = GT							
/ / parallelism = GT							
⊕ position = GT							
Languages:		Confidential document					
en		Refer to protection notice ISO 16016	Repl.			Orig.	